

## TEKNISKT DATABLAD - KANTFORM

### BESKRIVNING

Kantform är en självstabiliserande plåtform som används som kvarsittande form vid olika typer av betonggjutningar. Den ger en stabil och hållbar formning utan behov av ytterligare stöd, vilket förenklar monteringen och sparar tid på arbetsplatsen.

### EGENSKAPER

- Självstabiliserande
- Snabb & enkel att installera
- Kräver mindre schaktning/utgrävning i jämförelse med traditionell brädform

### TEKNISK INFORMATION

**Material:** Förzinkad plåt DX51D

#### Materialtjocklek:

Höjd 200-300 mm = 0,7mm

Höjd 350-600 mm = 1,2 mm

**Längd:** Standardlängd är 2,25 m (andra längder kan tillverkas på begäran)

### ANVÄNDNING

- Betonggrunder
- Betongfundament
- Kantbalkar

### ARTIKELSORTIMENT

Art.nr	Benämning	Höjd (mm)	Längd (mm)	Bredd (mm)	Stöd	m/pall	Enhet
1012001	Kantform 200	200	2250	120	6	270	m
1012002	Kantform 250	250	2250	150	6	202,5	m
1012003	Kantform 300	300	2250	180	7	202,5	m
1012004	Kantform 350	350	2250	210	8	135	m
1012005	Kantform 400	400	2250	240	8	135	m
1012006	Kantform 450	450	2250	270	9	135	m
1012007	Kantform 500	500	2250	300	10	135	m
1012008	Kantform 600	600	2250	360	10	135	m
1012031	Förhöjningslist Kantform 100	100	2000	-	-	-	m
1012032	Förhöjningslist Kantform 200	200	2000	-	-	-	m
1012034	Plåtskruv 4,2x13MM Borrspets 1000 st/frp	-	-	-	-	-	Frp

### ÖVRIGT



BVB ID  
143912

Vi reserverar oss för tryckfel och hänvisar till att aktuell version av uppgifterna alltid finns tillgänglig på [www.hydratec.se](http://www.hydratec.se) eller kan begäras genom att kontakta vårt kontor. Aktuellt versionsnummer finns i det övre vänstra hörnet.



Kantform med förhöjningslist - flexibel höjdjustering på plats

Enkel och snabb lösning för att öka höjden på kantformen direkt på byggarbetsplatsen. Förhöjningslisten monteras smidigt och ger en stabil och exakt anpassning efter projektets krav.

### LAGRING

Produkten kan lagras både inomhus och utomhus året runt. Inga särskilda restriktioner gäller för lagring.

## TEKNISKT DATABLAD - KANTFORM

### MONTERING

- Kantformen fixeras i botten med spik i grovbetong eller med armeringskrokar i marken.
- Betongens tyngd mot botten ger stabilitet vid gjutning.
- Höjd 200-500 mm kräver ingen stötning på utsidan.
- Ingen formrivning krävs
- Hörn bockas enkelt på plats genom att bottendelen klipps upp och sedan viks hörnet till rätt vinkel
- Vid skarvning ska kantform överlappas 3-4 cm och skruvas fast med plåtskruv.

