

TEKNISKT DATABLAD - ARMERINGSSKARVAR

BESKRIVNING

Armeringsskarv PSA & TSE är ett system för skarvning av armering. Systemet består av två delar, en ingjutningsdel PSA (Honan) och en anslutningsdel TSE (Hanen). Systemet kan användas vid:

- **Prefab**
- **Platsgjutet**
- **Anslutning mellan prefab & platsgjutet**
- **Skarvning av nya betongkonstruktioner**

För dimensionerna Ø12-32 mm i kvalitet B500B och K500C-T finns typgodkännande från RISE.

CE-Märkt enligt Eurocode 2 (EN 1992-1-1)

Testat och godkänt enligt ISO 15835-1 Klass S för seismiska områden.



Armeringsskarv PSA (Hona)



Armeringsskarv TSE (Hane)

FÖRDELAR

- Passar armeringsstål med diameter från 10 mm till 40 mm
- Fullständig kraftöverföring – skarvens hållfasthet motsvarar en obruten stång
- Lämpligt för dynamiska och seismiska laster
- Ingen särskild förbehandling av armeringen krävs
- Kompatibelt med alla typer av armeringsstål enligt europeiska och amerikanska normer
- Testat enligt nationella och internationella standarder
- Utformat för ståltyper enligt EN 10080 och BS 4449, t.ex. K500C-T, B500B,
- Kan användas på rak eller bockad armering i valfri längd och diameter

EGENSKAPER

- Skarvhylsorna på PSA-skarven levereras som standard i elektrolytiskt galvaniserat utförande (EV)
- Kan på begäran tillverkas i rostfritt stål

INSTALLATION

- Kopplingarna dras åt med rörtång eller momentnyckel
- Inga specialverktyg, strömkällor eller särskild utbildning behövs
- Den metriska gängen gör det enkelt att kontrollera kopplingens korrekthet
- Monteringen är snabb och tidseffektiv

ARMERINGSSTÅL

Armeringsskarvarna kan fås i följande armeringsstål:

- B500A, B500B (NEN 6008)
- B450C, B500A/B/C (EN 10080)
- B500B/C (BS 4449)
- B500A/B/C (DIN 488, NF A35-080-1, SFS 1300)
- K500B-T, K500C-T (SS-EN 10080 + SS 212540)
- B500NC (NS-EN 10080 + NS 3576)
- B550B (EN 10080 + ÖN 4707)

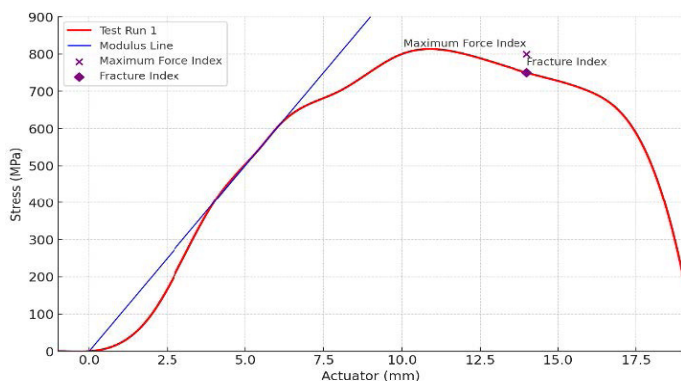
Våra lagerlagda skarvar är av K500C-T

TEKNISKT DATABLAD - ARMERINGSSKARVAR

KVALITET & TESTNING

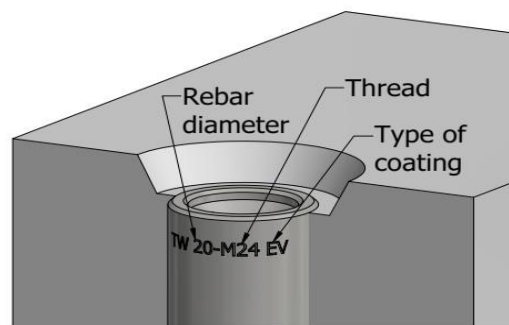
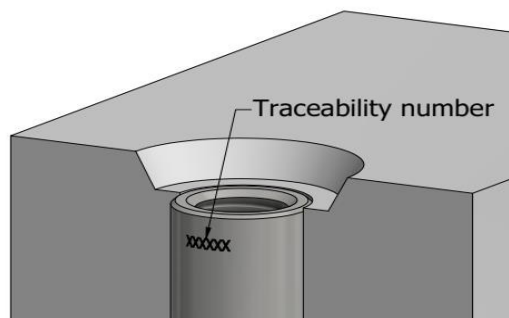
Terwa har en kontinuerlig kvalitetskontroll av tillverkningsprocessen för sina armeringsskarvar, med avseende på hållfasthet, måtnoggrannhet och materialkvalitet. Alla nödvändiga kontroller utförs för att säkerställa ett system av högsta kvalitet. Varje produkt är spårbar från råmaterial till färdig, användningsklar komponent.

Terwas armeringskopplingar är konstruerade för att säkerställa fullständig lastöverföring till armeringsstålet, med ett glidvärde på under 0,1 mm. Systemet testas regelbundet i fabrik enligt europeiska standarder för att verifiera dessa egenskaper.



MÄRKNING & SPÅRBARHET

Alla system är försedda med nödvändig information för full spårbarhet, inklusive armeringsdimension, gängtyp och typ av ytbehandling.



TYP PSA HONA/INGJUTNINGSDEL

PSA-kopplingen består av en armeringsstång med en påpressad PKB-hylsa med invändig metrisk gänga i ena änden. I kombination med anslutningsdelen typ TSE skapar PSA-kopplingen en kontinuerlig armeringsskarvning utan avbrott.

PSA-kopplingar kan tillverkas i flera olika dimensioner. PKB-hylsorna finns i elektrolytiskt förzinkat (standard på lager) eller varmförzinkat utförande.

Armeringsstången kan även tillverkas i rostfritt stål, kvalitet W1.4362 eller motsvarande. På begäran kan även PKB-hylsorna levereras i rostfritt utförande.

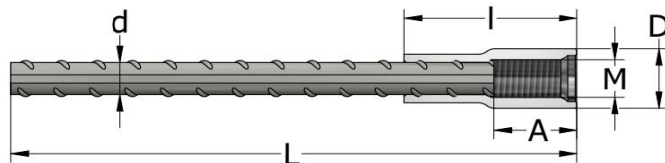
TYP TSE HANE/ANSLUTNINGSDEL

TSE-kopplingen tillverkas av armeringsstål i olika kvaliteter där ena änden smids och gängas med metrisk gänga. Änddiameteren förstoras i förhållande till armeringens ursprungsdiameter för att öka gängans styrka vid drag- och skjuvbelastning.

För anslutning till en PSA-koppling skruvas TSE-kopplingen in i PKB-hylsan och hela gänglängden används för att säkerställa en fullgod förbindning.

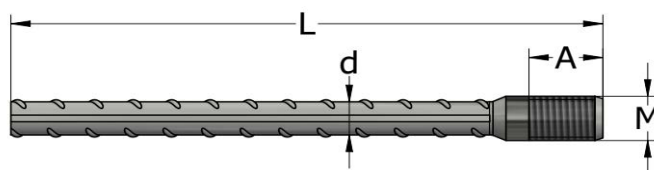
TEKNISKT DATABLAD - ARMERINGSSKARVAR

ARTIKELSORTIMENT PSA



Art.nr	Benämning	ØHylsa (D)	Hylslängd (l)	ØArmering (d)	Gänga (M)	Gänglängd (A)
1061014	Armeringsskarv Terwa PSA Ø12 M16 L=800 mm	22 mm	62 mm	12 mm	M16	25 mm
1061002	Armeringsskarv Terwa PSA Ø12 M16 L=1200 mm	22 mm	62 mm	12 mm	M16	25 mm
1061004	Armeringsskarv Terwa PSA Ø12 M16 L=1400 mm	22 mm	62 mm	12 mm	M16	25 mm
1061006	Armeringsskarv Terwa PSA Ø12 M16 L=2500 mm	22 mm	62 mm	12 mm	M16	25 mm
1061016	Armeringsskarv Terwa PSA Ø16 M20 L=1020 mm	28 mm	86 mm	16 mm	M20	38 mm
1061008	Armeringsskarv Terwa PSA Ø16 M20 L=2500 mm	28 mm	86 mm	16 mm	M20	38 mm
1061018	Armeringsskarv Terwa PSA Ø20 M24 L=1280 mm	34 mm	99 mm	20 mm	M24	42 mm
1061010	Armeringsskarv Terwa PSA Ø20 M24 L=3000 mm	34 mm	99 mm	20 mm	M24	42 mm
1061020	Armeringsskarv Terwa PSA Ø25 M30 L=1500 mm	42.5 mm	117 mm	25 mm	M30	52 mm
1061012	Armeringsskarv Terwa PSA Ø25 M30 L=3000 mm	42.5 mm	117 mm	25 mm	M30	52 mm

ARTIKELSORTIMENT TSE



Art.nr	Benämning	ØArmering (d)	Gänga (M)	Gänglängd (A)
1061015	Armeringsskarv Terwa TSE Ø12 M16 L=800 mm	12 mm	M16	min. 23 mm
1061001	Armeringsskarv Terwa TSE Ø12 M16 L=1200 mm	12 mm	M16	min. 23 mm
1061017	Armeringsskarv Terwa TSE Ø16 M20 L=1020 mm	16 mm	M20	min. 30 mm
1061019	Armeringsskarv Terwa TSE Ø20 M24 L=1280 mm	20 mm	M24	min. 38 mm
1061021	Armeringsskarv Terwa TSE Ø25 M30 L=1500 mm	25 mm	M30	min. 44 mm

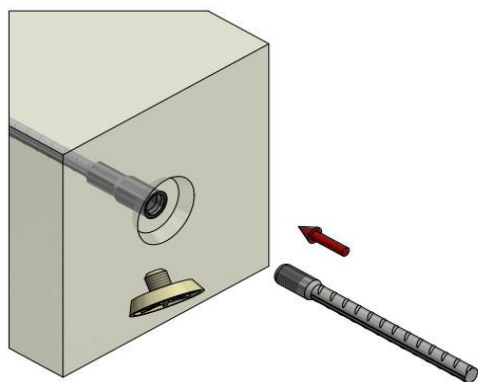
MILJÖ & HÅLLBARHET



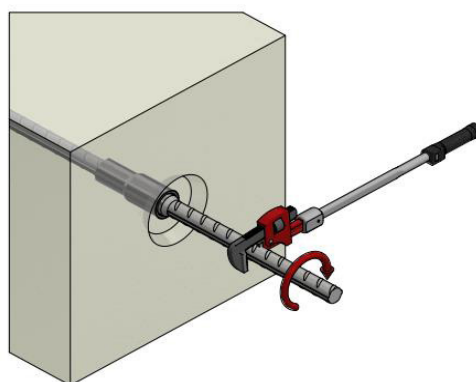
BVB ID
157147

TEKNISKT DATABLAD - ARMERINGSSKARVAR

INSTALLATION



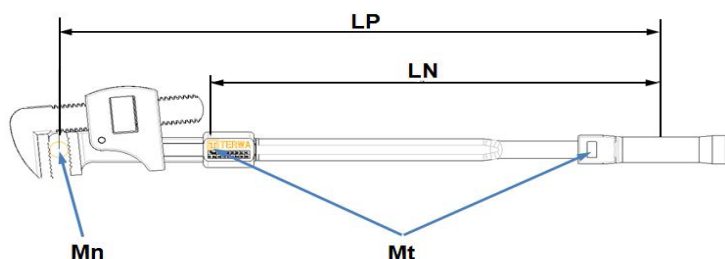
Placera och rotera TSE-
 armeringsskarven in i PSA-
 armeringsskarven



Avsluta monteringen
 genom att använda en
 momentnyckel för att dra
 åt kopplingen.
 Förbindningen ska vara
 tillräckligt hårt åtdragen
 för att förhindra rörelse vid
 betonggjutning.
 Rekommenderat
 åtdragningsmoment
 för respektive
 armeringsdimension finns i
 tabellen nedan.

Art.nr 1062001

Momentnyckel för
 Armeringsskarv PSA/TSE



Mn= nödvändigt moment

Mt= Inställt moment

LP= Längd till mitten av
 varje armeringsstål

LN= Standardlängd för
 momentnyckel

Armering Ø (mm)	Nödvändigt åtdragningsmoment för respektive armeringsdimension [Nm]	Inställt åtdragningsmoment med momentnyckel Mt [Nm]
10	50	60
12	60	60
14	70	60
16	80	60
18	90	70
20	100	75
22	110	82
25	125	93
26	125	93
28	140	104
30	140	104
32	160	119
40	200	148