

TEKNISK DATABLAD - Svetsplåt

Produktbeskrivning

Specialkonstruerade svetsplåtar, eller fästplåtar som det också kallas används för att skapa svetsanslutningar mellan stål- & betongelement. Svetsplåten består av en stålplåt och skjuvankare ingjutna i en betongplatta. Ytan på svetsplåten täcks ej av betongen när den gjuts in och skapar på så sätt en svetsyta på betongstrukturen så att man kan skapa svetsade fogar mellan stål och betong. Skjuvankarna förankrar krafter som böjmoment, normal- & tvärkraftsbelastningar från andra strukturer till betongen.

Montering

Korrekt placering av svetsplåten visas i konstruktionsritningarna. Svetsplåten ska fixeras så att den inte kan förskjutas under gjutning. Fixera svetsplåten i armeringen eller på formen/ gjutformen med hjälp av spik, lim, dubbelhäftande tejp, klämmor eller magneter. Svetsplåtar kan också levereras med spikhål för ett enklare montage men är då beställningsvara.

Teknisk information

Plåtmaterial	Standard	Ankarmaterial	Standard
S355J2+N	EN 10025-2	SD1 (svart stål)	EN ISO 13918

Maximal bärförmåga och minsta angreppsyta om bara en last är aktiv

	Dragbärförmåga	Bärförmåga tvärkraft	Moment bärförmåga	Moment bärförmåga	Vridhållfasthet	Min. angreppsyta
Art.Nr	+N Rd (kN)	V Rd (kN)	M Rd,L (kNm)	M Rd,B (kNm)	T Rd (kNm)	för M Rd (mm x mm)
1071002	77,9	90,6	7,5	7,5	7,1	115 x 115
1071003	86,6	143,2	10,4	10,4	14,3	157 x 157
1071004	107,5	151,1	18,2	18,2	21,5	201 x 201

Lagerlagt sortiment

Art.Nr	Benämning	Längd	Bredd	Höjd	Vikt
1071002	Svetsplåt	150	150	162	2,8
1071003	Svetsplåt	200	200	162	4,9
1071004	Svetsplåt	300	300	165	11,7

