

1. Allmänna regler

Vid hantering och montering av samverkansplåt skall de av Arbetsmijöverket utfärdare föreskrifter gälla.

2. Leverans

Samverkansplåten levereras enligt överenskommelse med kundens önskemål. Håltagning och vissa urtag i plåten görs på plats. Vid leverans från fabrik kan plåtarna buntas och kan levereras med det antal plåt i varje bunt som är lämpligt med hänsyn till montering av plåtarna och utplacering av buntarna. Till ledning för kranförare och montör märks buntens vikt. **Vid leverans från vårt lager i Hallsberg tillämpas endast detta efter specifikt önskemål från kunden.**

3. Hantering & lagring

3.1 Plåttjockleken är 0,8 mm. Denna väger ungefär 7,5 kg/lm och kan alltså normalt hanteras utan speciella lyfthjälpmiddel.

3.2 Under lagring skall plåten skyddas mot väta och nedsmutsning.

4. Montering

4.1 Vid arbete på plåten skall personer ha lämpliga skor för att undvika halkning.

4.2 Plåtarna skall vid montering säkras så att de inte kan glida över upplagen då de beträds.

4.3 Stämpning skall utföras innan plåten läggs ut.

4.4 Vid mottagning och utläggning av de första plåtarna till bjälklaget skall särskild försiktighet iakttas. Arbete skall utföras från ställning (ex låst rullställning), mobil arbetsplattform eller på annat sätt som ger motsvarande skydd mot nedstörtning. Övriga plåtar skall om möjligt läggas ut från tidigare lagd del av bjälklaget.

4.5 Plåten monteras på bärande väggar eller balkar och på bockryggar. Bockryggsavstånden varierar beroende på bjälklagets tjocklek. Bockryggsavstånd ges i tabell i TDS. Aktuellt bockryggsavstånd anges på konstruktionsritning. Minsta upplagsbredd = 45 mm.

4.6 Infästning och armeringsanvisningar anges på ev. konstruktionsritning.

4.7 Plåtar på självbärande stålbalkar fästes till dessa med skruv eller skjutspik i varannan profilbotten (c 375 mm). Plåtkanterna sidöverlapps kruvas med, c 500 mm. Vi rekommenderar Ø 4,8 x 25 mm gängande plåtskruv.

5. Tilläggsarmering

5.1 Tilläggsarmering görs enligt konstruktörens anvisningar.

5.2 Där extra fältarmering enligt konstruktören anvisningar, skall läggas in, fästes den till fördelningsarmeringen.

5.3 Fördelningsarmering, tvärs plåtens längdriktning, får läggas direkt på profiltopparna.

5.4 Vid behov av krymparmering placeras denna mitt emellan betongens överyta och profiltopparna.

5.5 Armeringsnät 6#150 läggs över hela bjälklagets utbredning

6. Betongarbeten

6.1 Betongarbeten görs enligt gällande normer. Betongen utbreds jämt. Försiktighet skall iakttas så att plåten inte skadas av lokal överbelastning eller av att verktyg tappas. Plåten skall skyddas av trä eller annat material, från tyngd av plåtar, verktygsutrustning och andra tunga föremål.

Landgångar skall utläggas om betongen körs med kärror. Landgångarna skall ha lämplig styvhet för att fördela laster utan att skada plåten. Kärrning får endast ske på landgångar. Innan betong förs på skall plåten rengöras. Betongen skall föras på från låg höjd över plåten med så små stöteffekter som möjligt. Den färska betongmassan fördelas ut jämt i motsatt riktning mot den i vilken montering av plåten har skett. Vibrering av betongen skall ske med stor försiktighet så att plåten inte skadas.

6.2 Tillsatsmedel: Normenliga tillsatsmedel för betong kan användas om dessa inte verkar frätande på plåtens skyddande zinksikt. Tillsatsmedel som innehåller kloridsalter får inte användas.

6.3 Tätning i plåtände. Plåtändar tätas med en speciell tätremsa eller annan åtgärd för att förhindra betongen att rinna.

6.4 Om betong rinner ut på undersidan av plåten bör man spola med vatten under arbetets gång.

7. Borttagning av stämp

7.1 Stämp borttages tidigast en vecka efter gjutning.

